

Diese Grundwerkstoffe können aus unserem Hause mit nachfolgenden Verfahren in Kleintrommel, Großtrommel und Gestellware geliefert werden:

Stähle, hochlegierte Stähle, Buntmetalle, Zn-Druckguß, Aluminium, Aluminium-Druckguß, Blei, Silber, Neusilber

Kupfer	gal. Cu (cyanidisch), gal. Cu (sauer)
Zinn	gal. Sn-glanz, gal. Sn-matt, gal. Sn-halbglanz
Nickel	Ni-Strike, gal. Ni, chem. Ni (mittelphosphorhaltig), chem. Ni (hochphosphorhaltig), schwarz Ni
Silber	gal. Ag (mit Anlaufschutz)
Gold	gal. Au ( technisch + dekorativ )
Brünieren	von Stahl und Edelstahl
Phosphatieren	Znph (auf Werkstoff Stahl und Zn-Druckguß), Mnph
Eloxieren	von Aluminium (Farben auf Anfrage)
Hartchromen	aller Art
Härten	verschiedenste Verfahren

Desweiteren bieten wir folgende Sonderverfahren an:

Glanzbeizen	von Messing / Kupfer
Chemisches Entgraten	von Messing / Kupfer
Passivieren	von hochlegierten Stählen, Messing und Kupfer, Aluminium (CrVI-frei)
Reinigen, beizen, passivieren	von hochlegierten Stählen, Messing und Kupfer
schwarz färben	von Zn-Druckguß
Tempern	und weichglühen, Teile abdecken (partielles Beschichten)
Verzinken	gal. Zn-gelb, schwarz (CrVI-haltig) gal. Zn-blau (CrVI-frei) gal. Zn-Dickschichtpassiviert (CrVI-frei) gal. Zn-Dickschichtpassiviert m. Versiegelung ( CrVI-frei)
Verchromen	Cr Dekorativ (Matt, Glanz) HCR Hartchrom
ZnFe	ZnFe (schwarz und dickschicht) als Trommel- und Gestellware
ZnNi	ZnNi (transparent und schwarz) als Gestellware [Trommelware in Planung]
Pulverbeschichten	Pulverbeschichten nach RAL und Sonderfarbtönen
KTL	KTL-Beschichtungen (schwarz)
Strahlen	Glasperlen-, Korund-, und Keramikstrahlen (Injektor und Druckstrahlen) Serienfertigung und Einzelteile (auch als Trommelware)
Entlacken	chemisches Entlacken
Oberflächenbeschichtungen von keramischen Bauteilen, Sonderwerkstoffen und Sonderverfahren	
Ätzen, bekeimen und vollmetallisieren von keramischen Werkstoffen	
Metallisierung von grundversilberten, mit Cu, TiMo und NiCr gesparterten, gedruckten, geätzten und aktivierten Bauteilen	
Beschichtungsverfahren	chem. Ni (mittelphosphorhaltig) chem. Ni (hochphosphorhaltig), gal. Ni gal. Sn-glanz, gal. Sn-matt, gal. Ag ( mit Anlaufschutz ), gal. Au, chem. Au, gal. Cu

auch in Schichtkombinationen möglich, Aufbringen von Isolierschichten (auch zwischen den einzelnen Schichten möglich), Widerstandsmessungen (mOHM), Ablegier- und Löttest, Reinigen, Entfetten und Ätzen von keramischen Bauteilen, Sonderbeschichtungen und Verfahren auf Anfrage möglich

